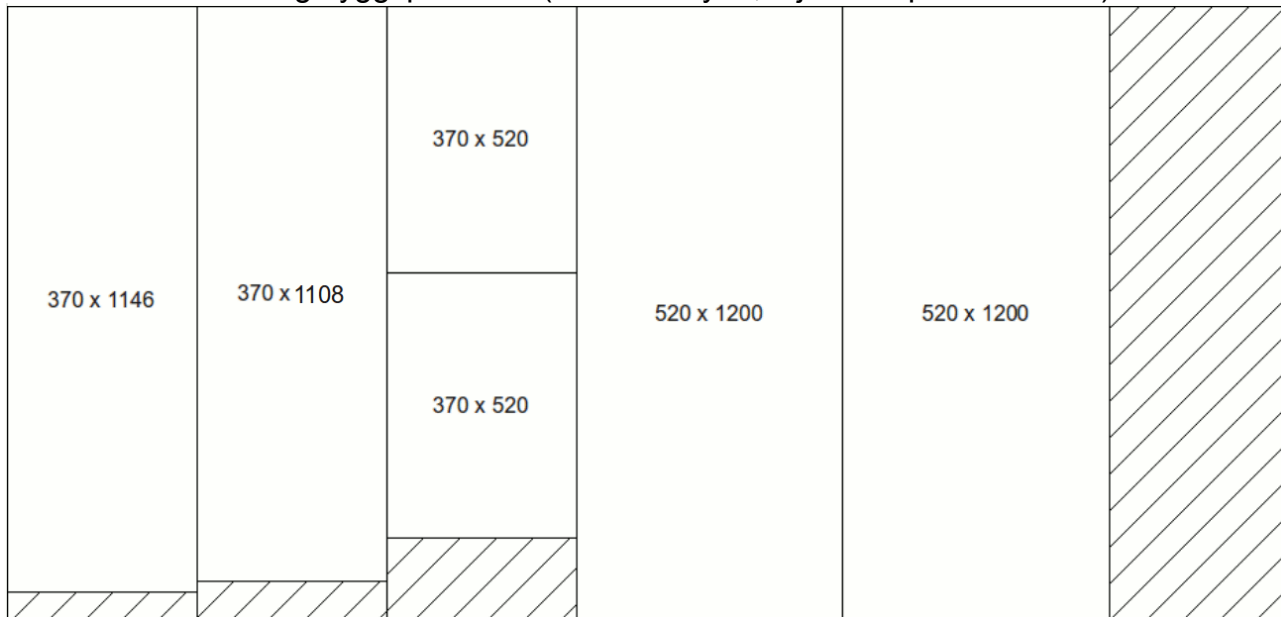


SQ-200 sågmall.

Använd 22 mm vanlig byggspånskiva (dvs hårda ytor, mjuk och porös i mitten).



Kapordning (viktigt för att få alla 370- och 520-mått lika så att lådorna kan fogas samman utan springor):

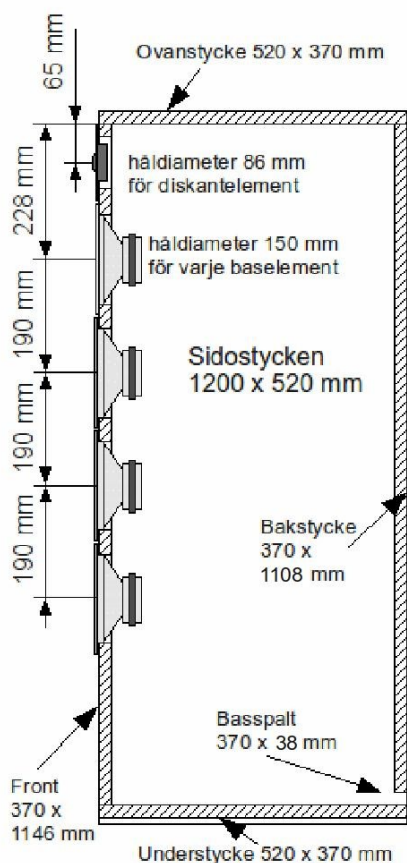
- 1) Ställ in sågen på 370 mm. Såga ut tre längder (370 x 1200 mm).
- 2) Ställ om sågen till 520 mm. Kapa två längder (520 x 1200 mm) och kapa också en av 370-remsorna till två 520-längder (370 x 520).
- 3) Ställ om sågen till 1146 mm och korta ner den ena av de återstående 370-längderna till 1146 mm.
- 4) Ställ om sågen till 1108 mm och korta ner den sista 370-längden till 1108 mm.

Du bör nu ha:

- 2 st 520 x 1200 mm (sidoväggar)
- 2 st 520 x 370 mm (under- och ovanstycke)
- 1 st 370 x 1146 mm (front)
- 1 st 370 x 1108 mm (bakstycke)

Om material till två lådor skall sågas ut, lägg två skivor på varandra vid kapningen om det går, så att lådorna blir identiska. (Och så halveras antalet kapningar, bra om brädgården tar betalt per skär som t.ex. Bauhaus gör, vilket gör dem oförskämt dyra i jämförelse med andra om man låter dem såga ett lager i taget.)

SQ-200 ritning och byggbeskrivning



Limning:

Börja med att lägga en sidovägg på ett bord.

Limma fast ovanstycket först, för enkelhets skull: Det går kant-i-kant framtill, upptill och baktill.

Limma sedan fast front och bakstycke.

Limma nu fast bottenstycket, men placera först en spillbit av lådmaterialet mellan bakstycket och understycket, så att basspalten blir 22 mm hög vilket är rätt värde.

(Det är därför fronten är 22 mm längre än bakstycket.)

Hål på fronten: Hålet för diskantelementet är 86 mm i diameter, hålen för baselementen är 150 mm i diameter. Måtten på ritningen är till hålens mittpunkt.

Diskantelementets centrum är alltså 65 mm från frontens överkant (OBS -- Inte lådans!).

Översta baselementets centrum är 228 mm från frontens överkant. Nästa baselement 190 mm längre ner (alltså 418 mm från frontens överkant). Nästa baselement ytterligare 190 mm ner, och det sista ytterligare 190 mm ner.

Lådan skall dämpas. Vi rekommenderar relativt lätt dämpning, 150 gram per kvadratmeter polyesterull.

Dämpningen läggs på alla inre ytor utom den delen av fronten där högtalarelementen sitter, och dessutom skall basspalten kunna "andas fritt". Lämna c:a 3 cm fritt innanför spalten på understycket, och 2 cm fritt omedelbart ovanför spalten på bakstycket.

Dämpmaterialet behöver inte vara något specialmaterial. Vi brukar faktiskt rekommendera IKEA:s sovtäcke "Mysa Gräs". Det har 120 g/kvm fyllning, till det kommer dubbla tyg, totalt blir det runt 150 g/kvm.

Det vi bestämt avråder från är mineralull / glasull! Det blir rejäla tryck i en sådan här låda, och det blåser friskt i spalten vid djupa bastoner.

Att virvla ut små glaspartiklar i rummet är inte hälsosamt, och glasdammet kan dessutom skada baselementen genom att det letar sig in i och repar sönder talspolarna som är ventilerade bakåt, in i lådan.

Limning: Man kan givetvis välja vanligt vitt trälim, men då måste man kunna fixera bitarna under limningen. Man kan använda tvingar, eller spika efter limningen och dra ut spikarna när limmet härdat och sedan fylla hålen med spackel... eller skruva...

Men det finns en alternativ metod som inte kräver några verktyg: Använd kontaktklim.

Man bestryker båda ytorna som skall limmas ihop, väntar några minuter (tills limmet inte längre klibbar), och pressar ihop dem.

Limmet hugger direkt, man behöver inget ytterligare för att hålla ihop bitarna. Inga tvingar, inga skruvar, inga spikar.

När allt sitter ihop utom sista sidoväggen häftar man fast dämpmaterialet med vanlig häftpistol.

Tänk på att inte klippa för stora bitar, det bör inte komma dämpmaterial i limfogarna.

Inspelning: När elementen är nya är den väv som centrerar spolen lackad, antagligen för att underlätta tillverkningen. Den är alltså litet styvare än den skall vara. Det tar 10-20 timmars spelning vid normal lyssningsnivå innan lacken "dammat av" och väven mjuknat. Så räkna med något hårdare ljud och svagare bas i några timmar, sedan hör du hur basdjuret kommer samtidigt som hårdheten i ljudet försvinner.

Frågor som uppstår när du bygger? Maila oss: email@valutronic.se

Mer om den här högtalaren: <http://www.valutronic.se/SQ-200.html>