

Sida 1. Sågmall till två SQ-50 L -lådor. En 250 x 120 -skiva räcker:

| | | | |
|-----|-----|------------|------------|
| 800 | 800 | (Spillbit) | 380 |
| 380 | 380 | | 200 |
| 380 | 380 | | 200 |
| 380 | 380 | | 200 |
| 200 | 200 | | 200 |
| 748 | 758 | | (Spillbit) |
| 200 | 200 | | |

Material som behövs till två SQ-50 L (16mm byggspånskiva):

- 4 st 380 x 800 (sidoväggar)
- 4 st 380 x 200 (ovanstycken/understycken)
- 2 st 758 x 200 (fronter)
- 2 st 748 x 200 (bakstycken)

Följs nedanstående ordning blir det ett minimum av omställningar av sågen, och precisionen blir hög:

Ställ in sågen på 800 mm och såga två st 800mm breda längder enligt bilden (vänster).

Ställ om sågen till 380 mm, och såga först en 380mm bred längd (den längst till höger på bilden ovan), och kapa sedan 4 st 380x800 mm bitar av 800-mm-längderna innan omställning av sågen.

Ställ om sågen till 200 mm. Såga ut 4st 200mm breda bitar av de återstående 800-mm bitarna, och 4 st 200 mm breda bitar av 380-mm-längden.

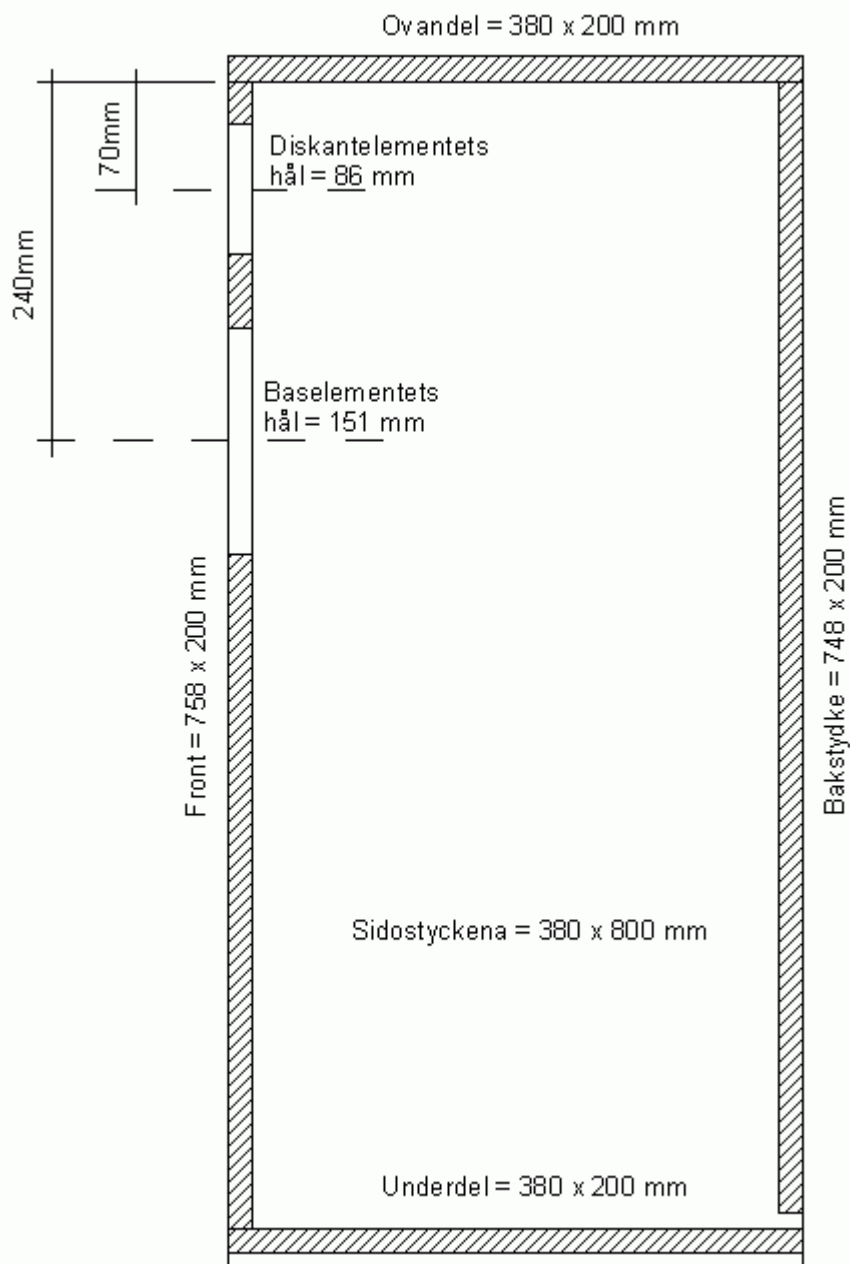
Ställ om sågen till 758 mm och korta ner två av 200x800-bitarna till 758 mm längd. Ställ om sågen till 748 mm och korta ner två av 200x800-bitarna till 748 mm längd. Klart.

OBS! Hålet för baselementet utgör 75% av frontens bredd. Det kan därför vara bra att vänta med utsågningen av elementhålen tills större delen av lådan limmats samman, så att fronten har ett bra stöd.

Lämplig ordningsföljd när lådornas delar limmas samman (se ritning på nästa sida):

1. Lägg ett sidostycke (380 x 800 mm) på ett bord.
2. Limma fast överstycket (380 x 200). Se till att framkanten och ovansidan går precis kant-i-kant med sidostyckets kanter.
3. Limma fast fronten (758 x 200) och bakstycket (748 x 200), och se till att de löper kant-i-kant med fram- och bakkant på sidostycket. De skall varken vara försänkta eller sticka ut.
4. Limma fast understycket (380 x 200), och var noga med att basspalten blir precis 10 mm hög.
Tips: Stick in ett normaltjockt CD-fodral, och låt det sitta kvar när du limmar. Det är nämligen 10 mm tjockt.
5. Markera de båda hålen för högtalarelementen (med passare och linjal) och såga ut hålen. Borra samtidigt hål för poluttagen på baksidan, lämpligen mitt emot baselementhålets mitt (24 cm ned på bakstycket).
6. Löd nu samman delningsfilterkomponenter, högtalarelement och poluttag.
7. Sätt in dämpmaterial. Dämpa alla fria ytor, lämna några cm framför basporten fritt, se bilder nedan. Någon kraftig dämpning med "specialdämpmatta" behövs inte. Enkel polyesterfibermatta eller polyesterfibertäcke (150 g / kvm) ger perfekt resultat. IKEA:s sovtäcke "Mysa Gräs" rekommenderas!

8. Nu är det nästan klart. Allt som återstår är att limma på andra sidostycket (som också skall beläggas med dämpmaterial. Lämna dock c:a 2 cm fritt runt om, så att inget dämpmaterial hamnar i limfogen. Om tillsågningen inte är helt perfekt, se till att de kanter som bildar framkant och ovkant (=de som syns framifrån) passar så perfekt som möjligt. Om du limmar med vitt trälim, så spika fast plattorna (med smal fiberplattespik) i rätt läge medans limmet härdar. När limmet härdat kan spikarna dras ur.



9. Ytbehandling väljer du givetvis själv, men tänk på att lackning kräver en hel del förarbete för att bli bra. Ordentlig spackling, slipning och grundmålning. Följande alternativ är kanske enklare för en amatör:

- 1) Självhäftande plast (DC-fix). Finns på byggvaruhus. Extra lyckat blir det med en tjockare typ som kallas Classic Door. Den tjockare plasten döljer små ojämnheter bättre än den vanliga tunna.
- 2) Strukturtapet med plastskum (se vår hemsida för SQ-50 L). Ser ut som en vitlackad betongyta med "stenputsade" dekorfördjupningar. En fördel är att den är tjock, c:a 2mm och därför döljer ojämnheter i lådan. Även en relativt slarvigt sågad låda blir snygg med den här ytbehandlingen. Limmas fast med vanligt tapetlim. Och vill man ha annan färg är det bara att måla. Tapet är lätthanterligt.